MANTION SMT
Solutions MecaTroniques

NOTICE D'INSTALLATION

Kit de motorisation volet roulant

ZF54 Filaire 20N.m

Baie 1600mm à 2400mm

VERSION 1-0 FR

2, rue des Métiers
21110 – Genlis
Tél. : (33) 03 80 37 85 71
http://www.mantion-smt.fr

Sommaire :

Table des matières

1. Caractéristiques techniques 3
2. Contenu du kit 3
3. Montage 4
   - 3.1. Etape 1 : Choix de l'embout 4
   - 3.2. Etape 2 : Préparation du tube d'enroulement 4
   - 3.3. Etape 3 : Assemblage du profil téléscopique + embout 5
   - 3.4. Etape 4 : Fixation des attaches tablier 6
   - 3.5. Etape 5 : Branchement du moteur (se référer à la notice du moteur) 7
   - 3.6. Etape 6 : Réglage des fins de course (se référer à la notice du moteur) 7

1. Caractéristiques techniques

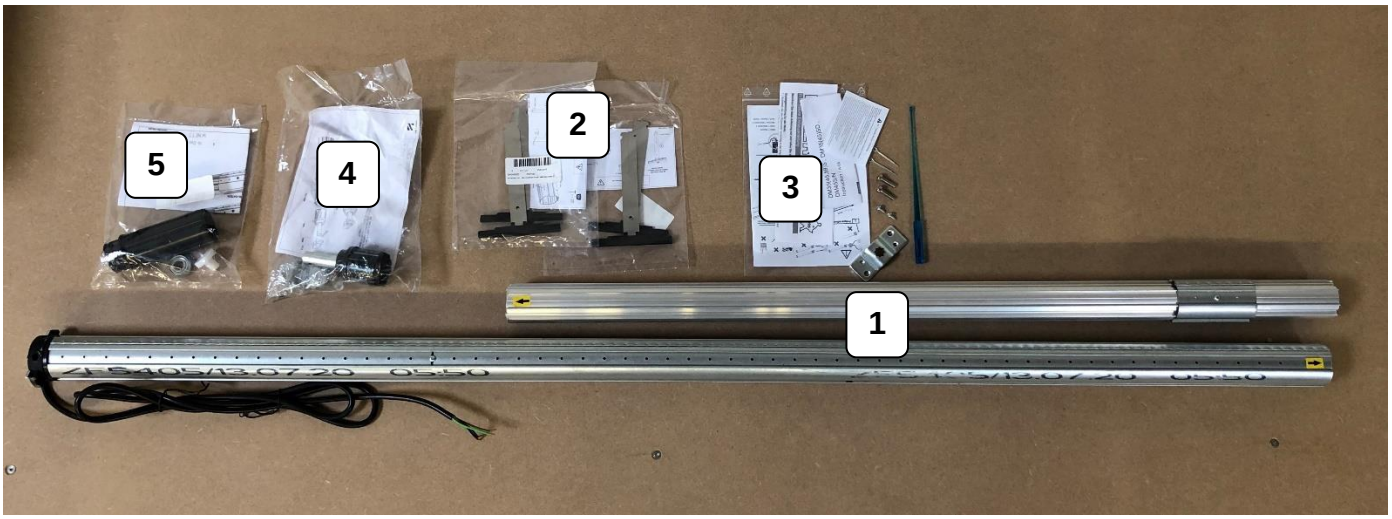
Ce produit permet d'automatiser l'ouverture et la fermeture de volet roulant. Il est conçu pour un usage domestique ou professionnel.

Informations générales

Référence	W0002760 – Filaire 20Nm
Désignation	Kit motorisation filaire volet roulant 20N.m
Technologie	Entrainement par moteur
Dimensions	Largeur minimum de 1600mm*, maximum 2400mm
Masse d'un tablier (maximum)	30 kg
Course	Réglage de fin de course haute / basse manuel

*Si largeur inférieur à 1600mm, utiliser le Kit de motorisation 10N.m (W0002750)

2. Contenu du kit



N°	Désignation	Quantité
1	Tube acier ZF54 avec moteur filaire 20N.m avec rallonge	1
2	Attache souple tablier	4
3	Kit fourniture vis + notice (kit et moteur)	1
4	Kit embout traditionnel	1
5	Kit embout rénovation	1

3. Montage

3.1. <u>Etape 1 :</u> Choix de l'embout

Volet type traditionnel : Kit embout tradi. (N°4)

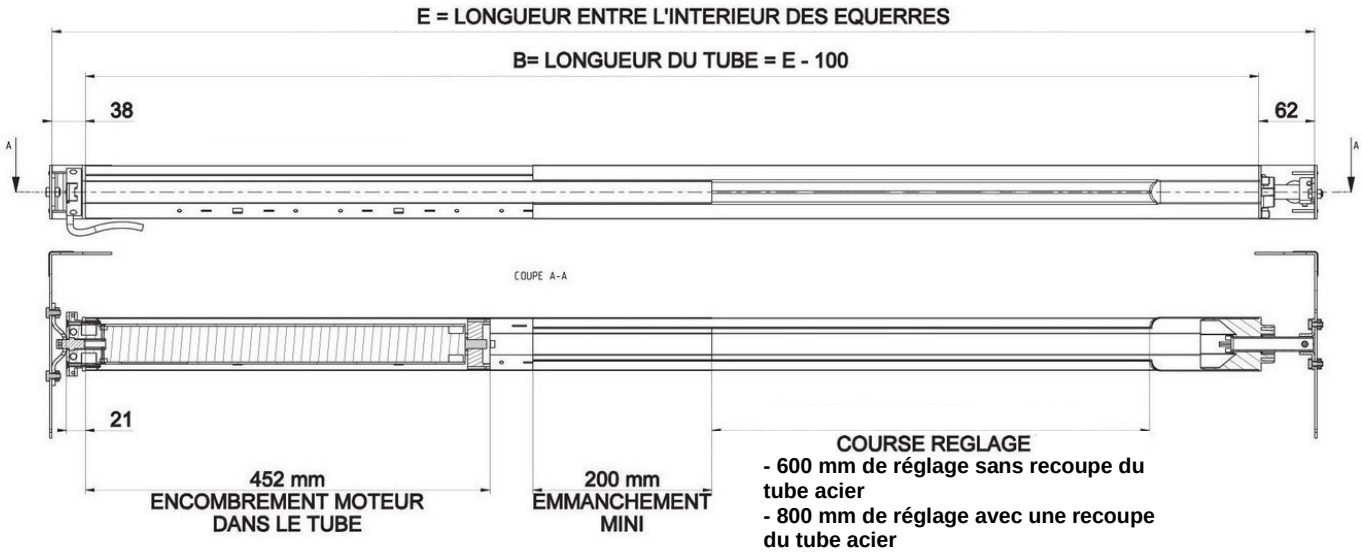
4

Volet type rénovation : Kit embout réno. (N°5)

5

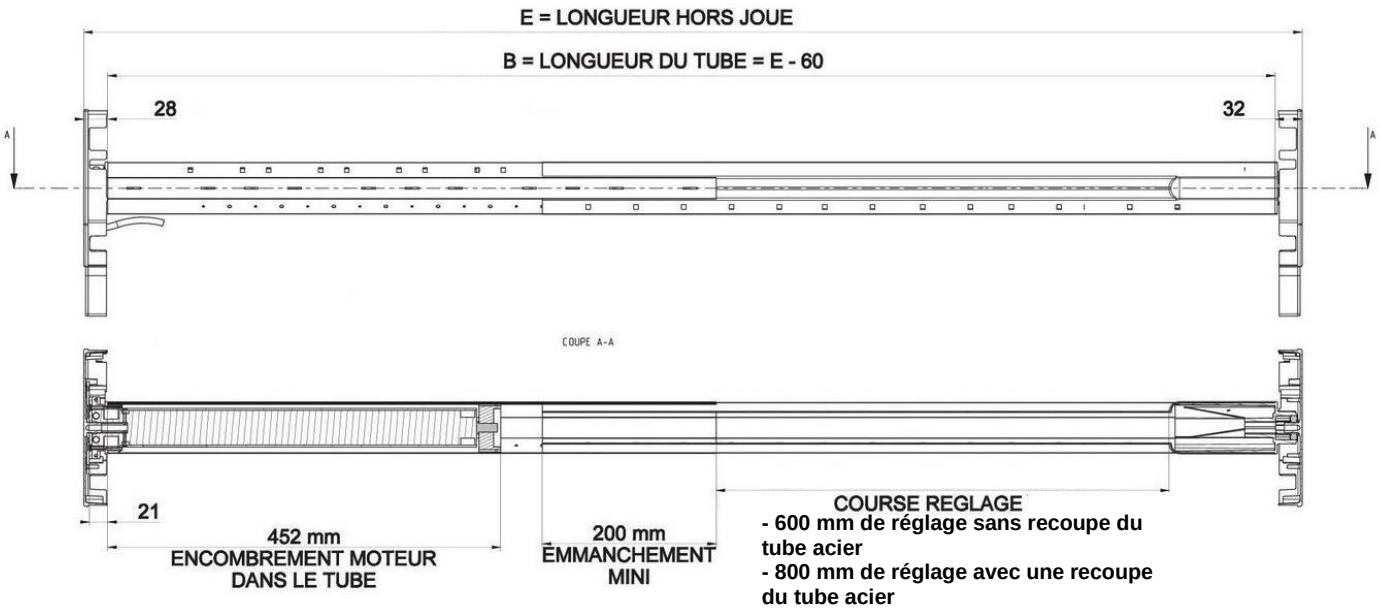
3.2. <u>Etape 2 :</u> Préparation du tube d'enroulement

- **Type traditionnel :** Préconisation de dimension et de recoupe du tube



Longueur E minimum = 1 600 mm
Longueur E maximum = 2 400 mm

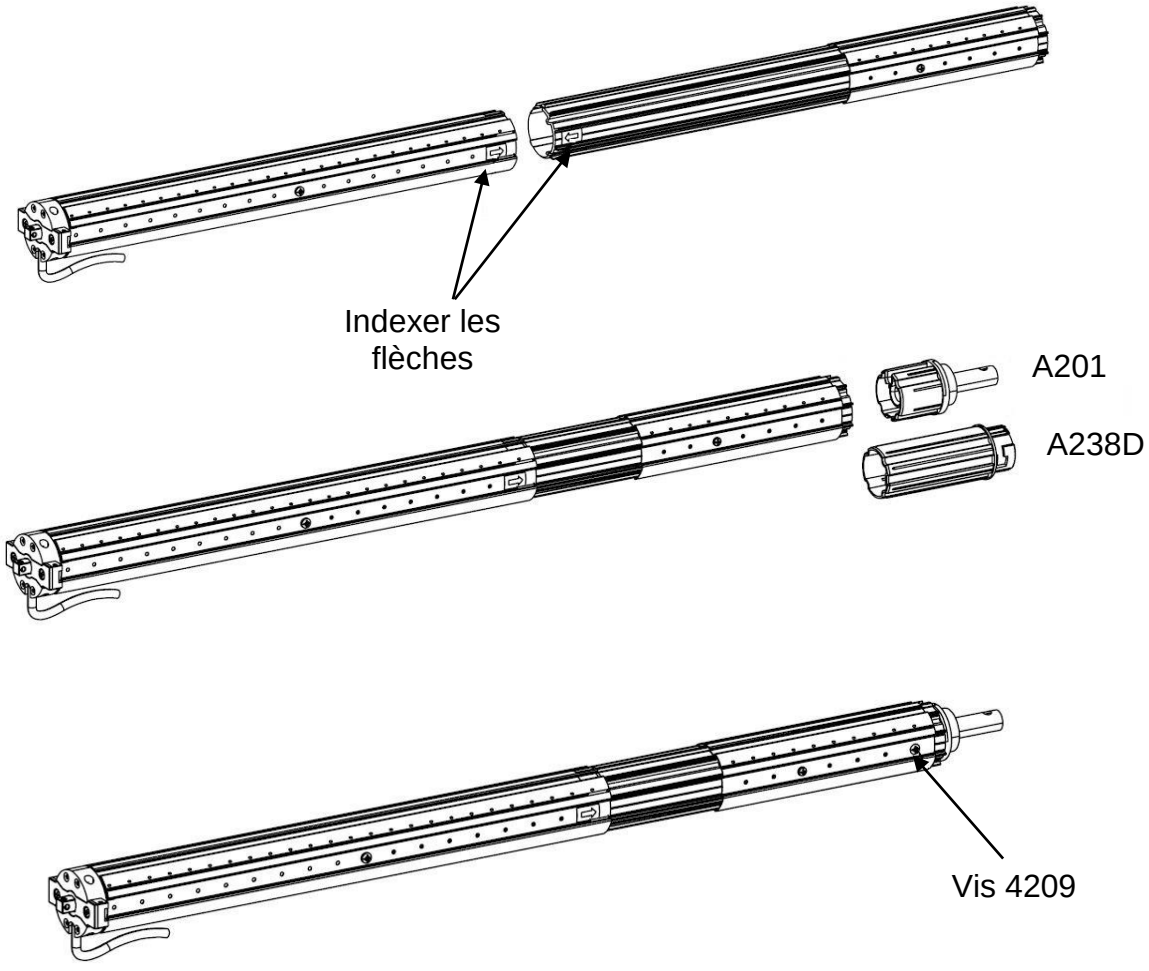
- **Type Rénovation :** Préconisation de dimension et de recoupe du tube

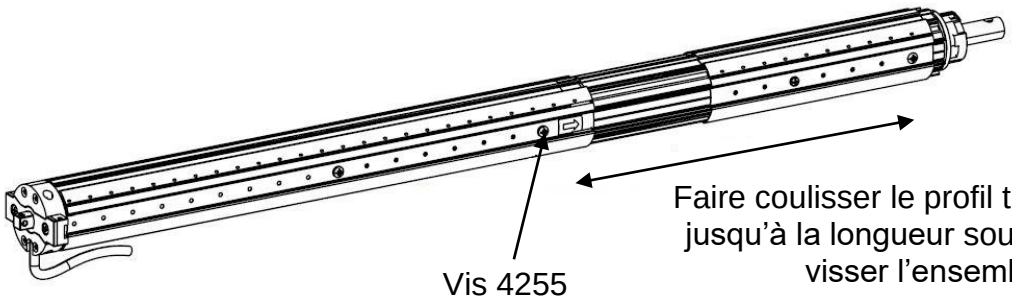


Longueur E minimum = 1 560 mm
Longueur E maximum = 2 360 mm

3.3. <u>Etape 3 :</u> Assemblage du profil téléscopique + embout*

*Suivant les dimensions préconisées à l'étape 2, recouper si besoin le tube acier ZF54





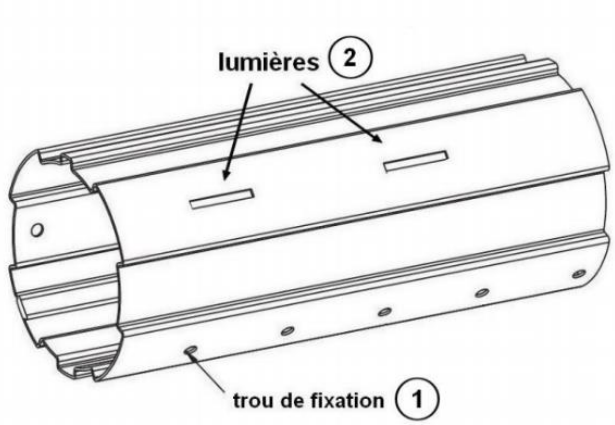
3.4. <u>Etape 4 :</u> Mise en place de l'ensemble côté moteur puis côté opposé au moteur*

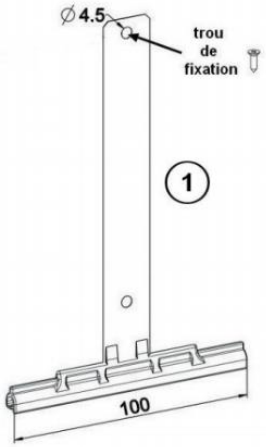
*Remarque : Orienter la tête du moteur de manière à avoir accès aux boutons de réglage.

Côté moteur :

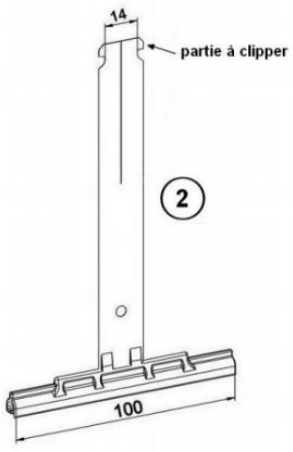
Côté opposé moteur (embout n°4) :

3.5. <u>Etape 5 :</u> Fixation des attaches tablier





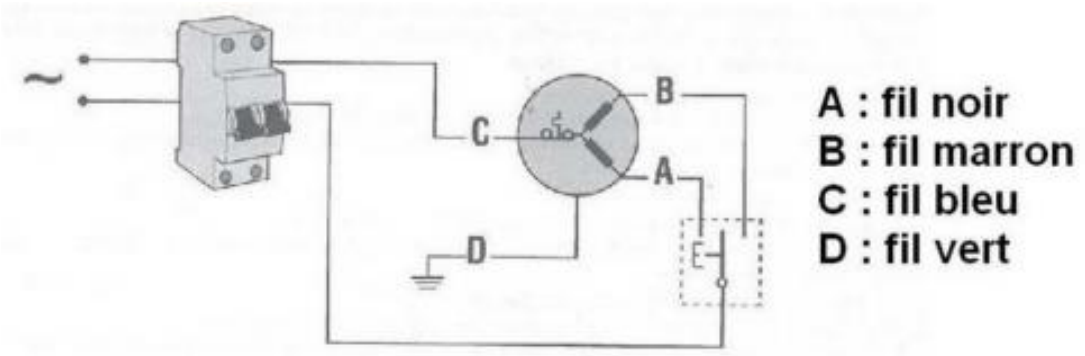
attache tablier
à visser dans les trous de fixation



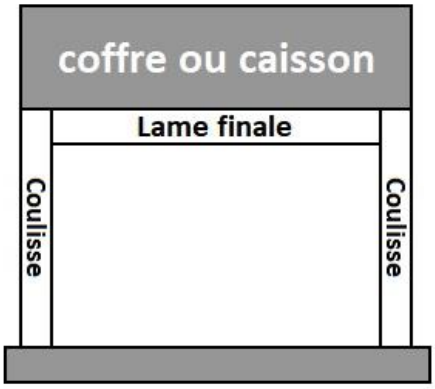
attache tablier
à clipper dans la lumière spécifique tube ZF

Une attache maxi tous les 50 cm.

3.6. <u>Etape 6 :</u> Branchement du moteur (se référer à la notice du moteur)



3.7. <u>Etape 7 :</u> Réglage des fins de course (se référer à la notice du moteur)



La lame finale doit toujours être engagée dans la coulisse